

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/KR05/000015

International filing date: 05 January 2005 (05.01.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: KR
Number: 10-2004-0000331
Filing date: 05 January 2004 (05.01.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 14 February 2005 (14.02.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse



별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto
is a true copy from the records of the Korean Intellectual
Property Office.

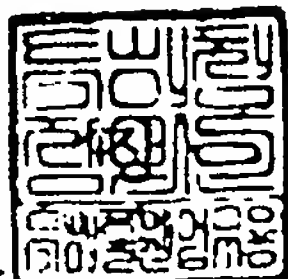
출 원 번 호 : 특허출원 2004년 제 0000331 호
Application Number 10-2004-0000331

출 원 년 월 일 : 2004년 01월 05일
Date of Application JAN 05, 2004

출 원 인 : 안준영
Applicant(s) AHN JOON YOUNG

2005 년 1 월 14 일

특 허 청
COMMISSIONER



【시지사항】

【서류명】 특허출원서
 【관리구분】 특허
 【수신처】 특허청장
 【제출일자】 2004.01.05
 【발명의 명칭】 엠보싱이 형성된 진공포장용 용기
 【발명의 전문명칭】 Embossed container for vacuum packing
 【출원인】
 【성명】 안준영
 【출원인코드】 4-2000-006619-2
 【대리인】
 【명칭】 특허법인다래
 【대리인코드】 9-2003-100021-7
 【서장인번라서】 박승문, 조양식, 윤성열, 김성국, 안소영, 김희근, 권경희, 김준한
 【포괄위임등록번호】 2003-025635-6
 【발명자】
 【성명】 안준영
 【출원인코드】 4-2000-006619-2
 【심사청구】 청구
 【취지】 특허법 제42조의 규정에 의한 출원, 특허법 제60조의 규정에 의한 출원심사 를 청구합니다. 대리인 특허법인다래 (인)
 【수수료】
 【기본출원료】 16 면 30,000 원
 【가신출원료】 0 면 0 원
 【우선권주장료】 0 건 0 원
 【심사청구료】 5 항 269,000 원
 【합계】 307,000 원
 【감면사유】 개인 (70%감면)
 【감면후 수수료】 92,100 원

【요약서】

【요약】

본 발명은 진공포장지 내부에서 음식물이 직접 위로 놓이고, 엠보싱이 형성되어 있어 엠보싱이 형성되지 않는 진공포장지의 진공도 원활하게 이루어질 수 있도록 하는 진공포장용 용기에 관한 것이다. 본 발명에 의한 진공포장용 용기는, 진공포장지 안에서 피포장물이 위로 놓이고, 상기 진공포장지를 진공시킬 때 공기 배출 통로를 제공하도록 엠보싱이 형성되며, 상기 엠보싱은 바닥판을 포함하여 형성되어 있는 것을 특징으로 한다.

【대표도】

도 3

【색인어】

진공포장, 진공포장지, 진공포장기, 용기

[명세서]

[발명의 명칭]

엠보싱이 형성된 진공포장용 용기[Embossed container for vacuum packing]

[도면의 간단한 설명]

도1은 엠보싱이 형성된 종래의 진공포장지를 나타낸다.

도2는 종래의 진공포장기를 나타낸다.

도3 본 발명에 의한 진공포장용 용기의 바람직한 제1실시예를 나타낸다.

도4 및 도5는 본 발명에 의한 진공포장용 용기의 바람직한 제2실시예를 나타낸다.

도6은 도5와 같은 진공포장용 용기를 사용하여 진공포장하는 모습을 나타낸다.

•도면의 주요부분에 대한 설명•

100...바닥판, 101...상부바닥판, 102...하부바닥판,

110...좌측판, 111...상부좌측판, 112...하부좌측판, 120...우측판, 121...상부

우측판, 122...하부우측판,

130...후방측판,

140...전방측판,

150...국물받이홈,

160...상부안내판, 161...하부안내판, 162...공기구멍,

170...상부 플랜지, 171...하부 플랜지.

181, 182... 돌출부 (엠보싱)

190... 진공포장지

【발명의 상세한 설명】

【발명의 목적】

【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

<6> 본 발명은 진공포장지 내부에서 음식물을 직접 수용하고, 엠보싱이 마찰면의 외면을 포함하여 형성되어 있어 엠보싱이 형성되지 않는 진공포장지의 진공도 유효하게 이루어질 수 있도록 하는 진공포장용 용기에 관한 것이다.

<7> 일반적으로 진공포장지는 내부에 음식물 등이 수납된 후 진공포장기에 의해 내부가 진공되고 개폐부가 봉합되며, 음식물 등을 진공 보관하는 데 사용되는 진공포장용 포장지를 말한다. 이와 같은 진공포장지에는 엠보싱이 형성되지 않은 것도 있지만, 포장지 내부의 진공이 원활히 이루어질 수 있도록 하기 위해 엠보싱이 형성된 진공포장지가 주로 사용되고 있다.

<8> 종래 진공포장지의 한 종류로서, 엠보싱이 형성된 진공포장지가 특허공개번호 제 92-070099호이고 발명의 명칭이 "플라스틱 백을 진공봉합하는 장치"에 기재되어 있었다. 도1에 도시되듯이, 상기 진공포장지 (21)는 내부표면에 엠보싱 (25)이 형성되어, 진공포장시에 엠보싱 (25)에 의하여 공기배출통로가 형성되었고, 도2에 도시된 진공포장기 (20)에 의하여 진공되고 열봉합되었다.

<10> 구체적으로, 종래의 진공포장기(20)는 베이스(32), 후드(33), 이들 사이에 형성된 진공챔버(34), 상기 진공챔버(34)를 진공시키는 진공펌프(도시 안됨) 및 진공포장지(21)의 개봉부를 열봉합하는 열봉합수단(50)으로 이루어진다.

<20> 이러한 종래의 챔버식 진공포장기에 의하여 진공포장지(21)가 진공포장되는 경우에는, 식료품 등의 피포장물이 진공포장지(21) 내부인 수납공간에 수납되고, 상기 진공포장지(21)의 개봉부가 진공챔버(34)의 내부에 위치된 후에 상기 후드(33)가 베이스(32) 위로 하강되어, 진공포장지와 진공챔버는 밀폐된다. 그런 후에 소정의 소위치가 작동되면 진공펌프가 동작하게 되고, 상기 진공펌프의 동작에 따라 진공챔버(34)와 진공포장지(21)가 진공되며, 열봉합수단(50)에 의하여 진공포장지(21)의 개봉부가 열봉합되었다. 이때 진공포장지(21)의 내부 일측면에 도1에 도시되듯이 엠보싱(25)이 형성되어 있기 때문에 상기 엠보싱(25)에 의해 진공포장지(21) 내부의 공기가 원활히 배출되는 것이다.

<21> 그러나, 이와 같이 엠보싱이 형성된 진공포장지는 엠보싱을 진공포장지에 직접 형성하여야 하기 때문에 진공포장지의 제조공정이 복잡하나, 더욱이, 진공포장지는 일봉합 가능하여야 하므로 폴리에틸렌 또는 폴리프로필렌 등과 같은 재료로 비교적 얇게 만들어지기 때문에 소재 자체가 약하여 찢어지기 쉽고, 이러한 소재에 엠보싱을 직접 형성하는 것은 그만큼 작업이 까다롭다. 이는 진공포장지의 제조원가를 상승시키게 되며, 또한, 제조과정에서 가열된 한쌍의 롤러에 의해 엠보싱이 파열되어 불량품이 발생되기 쉬운 문제점이 있다.

<22> 또한, 진공포장에 있어서도 종래에는 음식물이 직접 진공포장지에 수납되기 때문에, 음식물을 진공포장지에 넣는 작업이 여러번의 작업을 요하는 등 번거로움이 있으며,

특히 진공포장지의 개봉부 쪽에 음식물의 물기 등이 묻는 경우에는 열융합이 원활히 이루어지지 않는 문제도 있다. 그리고, 진공포장 후 다시 내부의 음식물을 진공포장 지로부터 빼낼 때에도 마찬가지로 번기로우며, 특히 냉동보관되었던 경우에는 음식물이 냉동될 때 그 국물이 얼면서 진공포장지끼리 함께 달라붙어 떨어지지 않는 문제가 있다.

<23> 이와 같은 문제 이외에도 종래의 진공포장은 진공포장지 내부의 음식물이 임의적으로 유동되어 미관은 물론 위생상으로도 바람직하지 않으며, 2이상의 음식을 함께 넣는 경우에는 서로 혼합되는 문제가 있다.

【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】

<24> 본 발명은 상기와 같은 문제를 해결하기 위해 발명된 것으로, 진공포장지 내부에서 음식물이 위로 누이고, 엠보성이 형성되어 있어 엠보성이 형성되지 않는 진공포장지의 진공도 원활하게 이루어질 수 있도록 하는 진공포장용 용기를 제공하는데 그 목적이 있다.

<25> 그리고, 바닥판의 일측에는 국물받이홈을 형성시켜 음식물의 국물등이 한 곳에 모일 수 있도록 함으로서, 음식물을 위생적으로 보관될 수 있도록 하고, 또한, 음식물의 건더기와 국물이 진공보관 중 자연히 분리되어 사용이 편리한 진공포장용 용기를 제공한다.

<26> 또한, 바닥판이 길이조절 가능하도록 되어 있어 수용되는 음식물의 양에 따라 바닥판의 길이를 조절할 수 있는 진공포장용 용기를 제공한다.

[발명의 구성 및 작용]

<27> 본 발명에 의한 진공포장용 용기는, 진공포장지 안에서 파포정렬아 위로 놓이고, 상기 진공포장지를 진공시킬 때 공기 배출 통로를 세공하도록 엠보싱이 형성되되, 상기 엠보싱은 바닥판을 포함하여 형성되어 있는 것을 특징으로 한다.

<28> 여기서, 상기의 용기는 바닥판만으로 이루어진 것도 포함하지만, 바람직하게는 상기 바닥판에 전후방 및 좌우방의 측판이 형성되어 음식물의 국물 등을 수용할 수 있는 형태가 바람직하다.

<29> 이하에서는 본 발명의 바람직한 실시예를 나타내는 첨부도면을 참조하여 상세하게 설명하도록 한다.

<30> 도3 및 도5는 본 발명의 바람직한 실시예를 나타내고 있으며, 도4는 도5와 같은 진공포장용 용기의 조립도를 나타내며, 도6은 도5와 같은 진공포장용 용기를 사용하여 진공포장하는 모습을 나타내고 있다. 그리고, 도3에서는 엠보싱이 형성된 모습을 보다 잘 나타내기 위해 일부분에 대한 단면을 확대하여 나타내고 있다.

<31> 도3에 도시되는 바와 같이 본 발명에 의한 진공포장용 용기의 바닥판(100)에는 돌출부(181,182)와 같은 엠보싱이 형성되어 있다. 이와 같은 엠보싱은 내면에 형성된 돌출부(181)와 같이 내면에만 형성될 수도 있고, 외면에 형성된 돌출부(182)와 같이 외면에만 형성될 수도 있지만, 바람직하게는 외면을 포함하여 형성되는 것이 좋다. 왜냐하면, 바닥판(100)의 내면은 그 위로 음식물 등이 놓이기 때문에 외면에 엠보싱을 형성하는 것이 진공 시에 공기 통로를 확실히 제공할 수 있기 때문이다.

<32> 한편, 도3에 도시되는 비와 같이 측판들(110,120,130,140)을 포함하는 경우 그 측판들(110,120,130,140)의 내·외면에도 엠보싱이 형성되는 등 용기 전체에 걸쳐 엠보싱이 형성되는 것이 바람직하다.

<33> 그리고, 상기의 엠보싱은 도3에 도시되는 것과 같은 반원형의 돌출부(181,182) 형태 이외라도, 진공포장지(190) 내부들 진공시킬 때 그 내부공기기 원활히 배출될 수 있도록 소정의 공기통로를 제공할 수 있는 것이라면 어떠한 형태라도 무방할 것이다.

<34> 용기에 엠보싱을 형성하는 것은 그 제조공정이 훨씬 간단하고 용이하며 불량률이 낮다. 그리고, 이와 같이 엠보싱이 형성된 용기를 사용하면, 음식물을 진공포장하는 작업이 훨씬 수월하고 위생적일 뿐만 아니라, 일반 플라스틱편들 봉투와 같이 엠보싱이 형성되지 않은 저렴한 진공포장지(190)를 사용할 수 있기 때문에 진공포장에 드는 전체 비용이 저렴하게 된다.

<35> 또한, 바람직하게는 상기 진공포장용 용기에는 도3과 같이 국물받이홈(150)이 형성되어, 포장되는 음식물의 국물 등이 상기 국물받이홈(150)으로 유입되어 한 곳에 모일 수 있도록 되어 있다. 이때, 상기 바닥판(100)의 내면에도 엠보싱(181)이 형성되어 있으면 상기 국물받이홈(150)으로 국물이 통할 수 있는 통로가 형성되게 되어 더욱 효과적이다.

<36> 더욱 바람직하게는, 상기 바닥판은 길이조절이 가능하여 포장되는 음식물의 양에 따라 용기의 크기를 조절될 수 있도록 한다. 이와 같은 길이조절을 위해 도4 및 도5에 나타난 용기의 바닥판은 상부바닥판(101)과 하부바닥판(102)으로 이루어지고, 상기 상부바닥판(101)이 상기 하부바닥판(102) 위에서 슬라이딩될 수 있도록 되어 있

다. 그리고, 바람직하게는 도4 및 도5에 도시되는 바와 같이, 상기 하부바닥판(102)의 전방측 끝단은 안으로 절곡되어 있는 플랜지(171)를 형성하고, 상기 상부바닥판(101)의 후방측 끝단에는 밖으로 절곡되어 있는 플랜지(170)를 형성하는 것이 좋을 것이다. 이와 같은 플랜지(170,171)는 음식물의 국물이 용기로부터 새는 것을 방지하고, 또한, 상부바닥판(101)이 하부바닥판(102)으로부터 슬라이딩되어 빠지는 것을 방지한다.

<37> 그리고, 더욱 바람직하게는 상기 진공포장용 용기는 도3 내지 도5에 도시되는 바와 같이, 상기 바닥판(100,101)의 전방에 위치하는 전방측판(140)이 추가로 포함되되, 상기 전방측판(140)에는 공기구멍(162)이 형성되어 있으며, 상기 공기구멍(162)의 상부 및 하부에는 바깥 방향으로 연장 돌출되는 상부안내판(160)과 하부안내판(161)이 각각 형성된다. 도시되는 바와 같이 상기의 상부안내판(160)과 하부안내판(161)은 바람직하게는 각 양면에 엠보상이 형성되어 있다.

<38> 상기와 같은 상부안내판(160) 및 하부안내판(161)은 진공포장지(190)의 개봉부 쪽을 벌려주는 역할을 하며, 상기 전방측판(140)에 형성된 공기구멍(162)은 용기 안쪽에 있는 공기가 상기 상부안내판(160) 및 하부안내판(161)에 의해 벌려져 있는 진공포장지(190)의 개봉부 쪽으로 직접 통할 수 있는 통로 역할을 한다. 이와 같이 상부안내판(160) 및 하부안내판(161)과 상기의 공기구멍(162)에 의해 진공포장지(190) 내부의 진공이 더욱 원활하게 이루어지게 된다.

<39> 상기와 같은 본 발명에 의한 진공포장용 용기는 플라스틱으로 만들 수도 있고, 스티로폼이나 바람직하게는 펄포용기와 같은 환경친화적인 재질을 이용하여 1회용 용기로 만들어 질 수도 있다.

<40> 본 발명에 의한 진공포장용 용기는 도6에 도시되는 비와 같이 포장할 음식물 등을 전부 수용한 새 진공포장지(190) 안에 넣어진 후, 도2와 같은 진공포장기에 의해 상기 진공포장지(190) 내부가 진공되고, 열융합 됨으로서 진공포장을 수행하게 된다.

【발명의 효과】

<41> 본 발명에 의하면, 진공포장지 내부에서 음식물이 직접 위로 놓여 진공포장을 위생적이고 수월하게 할 수 있도록 하며, 용기에는 엠보싱이 형성되어 있어 엠보싱이 형성되지 않은 진공포장지의 진공도 원활하게 이루어질 수 있도록 할 수 있다.

<42> 본 발명에 의하면, 용기에 엠보싱이 형성되기 때문에 얇고 약한 소재로 된 진공포장지에 직접 엠보싱을 형성하는 것보다 제조공정이 훨씬 간단하고 용이하다.

<43> 그리고, 저렴하게 공급되는 플라스틱필름의 일반 봉독을 진공포장지로 사용할 수도 있기 때문에 진공포장에 드는 전체 비용이 저렴해지는 효과가 있다.

<44> 또한, 바닥판의 일측에는 국물받이홈을 형성시켜 음식물의 국물등이 한 곳에 모일 수 있도록 함으로서, 위생적으로 음식물을 보관할 수 있고, 음식물의 국물이 진공보관 중 자연히 분리될 수 있어 사용이 편리하다.

<45> 또한, 바닥판은 길이조절 가능하도록 될 수 있기 때문에 진공포장할 음식물의 양에 따라 바닥판의 길이를 적절히 조절할 수 있다.

【특허청구범위】

【청구항 1】

진공포장지 안에서 피포장물이 위로 놓이고, 상기 진공포장지를 진공시킬 때 공기 배출 통로를 제공하도록 엠보싱이 형성되되, 상기 엠보싱은 바닥판을 포함하여 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 진공포장용 용기.

【청구항 2】

제1항에 있어서, 상기 바닥판의 일측에 국물반이름이 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 진공포장용 용기.

【청구항 3】

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 바닥판은 길이조절 가능하게 되어 있는 것을 특징으로 하는 진공포장용 용기.

【청구항 4】

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 바닥판의 전방에 위치하는 전방측판이 추가로 포함되되, 상기 전방측판에는 공기구멍이 형성되고, 상기 공기구멍의 상부 및 하부에는 바깥 방향으로 연장 돌출되는 상부인내편과 하부인내편이 각각 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 진공포장용 용기.

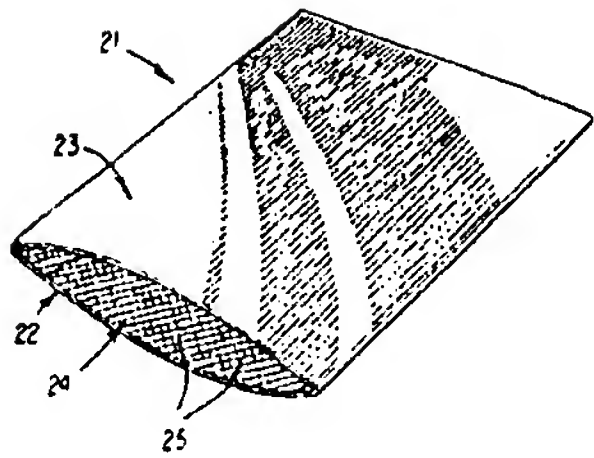
【청구항 5】

제3항에 있어서, 상기 바닥판의 전방에 위치하는 전방측판이 추가로 포함되되, 상기 전방측판에는 공기구멍이 형성되고, 상기 공기구멍의 상부 및 하부에는 바깥 방향으

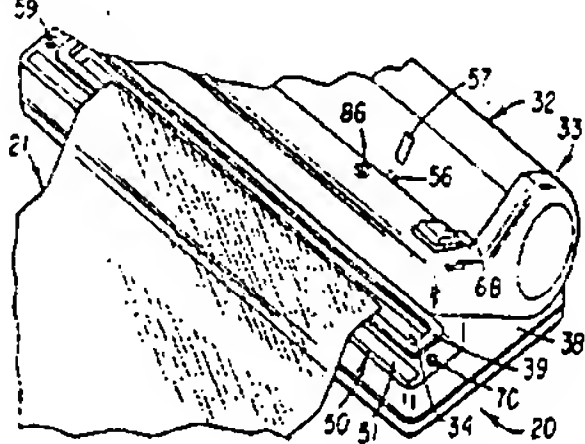
로 인정 출송되는 상부안테나와 하부안테나가 각각 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 진공포장용 봉기.

【도면】

【도 1】



【도 2】



[도 3]

